

COMUNE DI VARALLO POMBIA
PROVINCIA DI NOVARA

COSTRUZIONE DI CENTRO DI COTTURA
CON ANNESSA MENSA SCOLASTICA
IN VIA LANA

PROGETTO ESECUTIVO

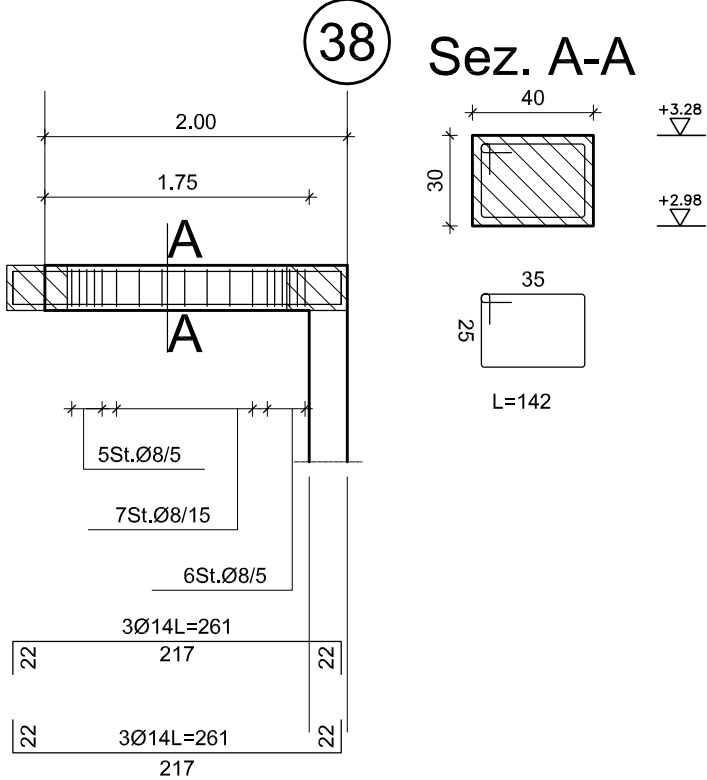
| | | |
|--------|------------------------------|-------|
| TAVOLA | DENOMINAZIONE | SCALA |
| 7.05 | PROGETTO DELLE STRUTTURE | 1:50 |
| | CARPENTERIA TRAVI QUOTA 3.43 | |

| INDICE DELLE REVISIONI | | |
|------------------------|------|-------------------------------------|
| NUMERO | NOTE | DATA |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| DATA | | NOME FILE |
| Ottobre 09 | | 7.05 (carpenteria travi quota 3.43) |

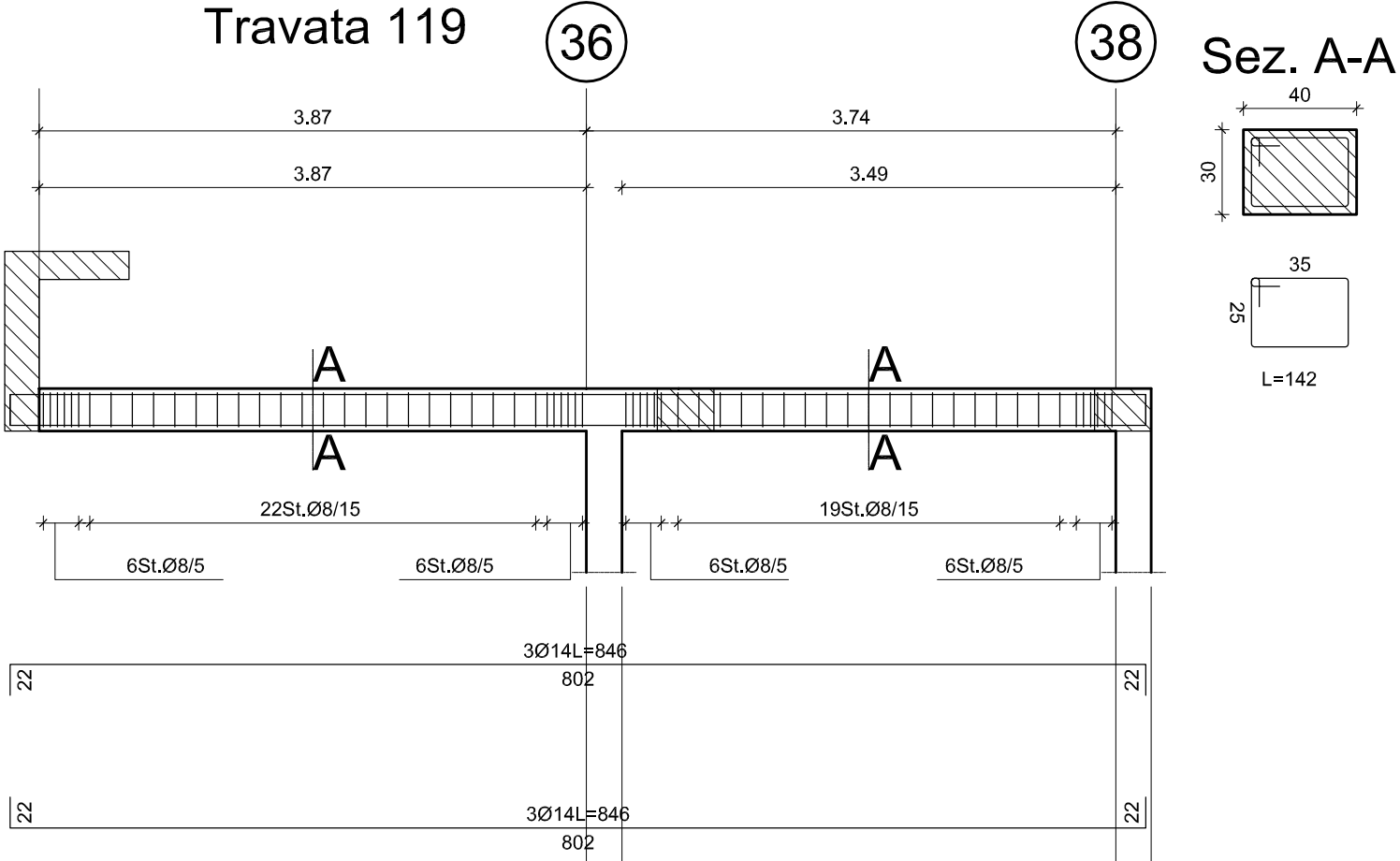
| | |
|------------------------|------------------------|
| PROGETTAZIONE GENERALE | GEOLOGIA |
| Ing. F. CANCIAN | Geol. F. EPIFANI |
| PROGETTAZIONE GENERALE | GEOLOGIA |
| Arch. G. SAVOIA | Geol. A. RECH |
| PROGETTAZIONE IMPIANTI | RESPONSABILE ELABORATO |
| P.i. F. ZANINETTI | Ing. F. CANCIAN |

CANCIAN & SAVOIA – ARCHITETTI E INGEGNERI ASSOCIATI – part. I.V.A. 01890090036 – Corso Cavour, 1 – 28041 ARONA (NO) tel./fax 0322/248048
STUDIO ZANINETTI Progettazione Impianti – part. IVA 00316210038 – Via Montale, 26 – 28021 BORGOMANERO (NO) tel. 0322/82686 fax. 0322/835430
EPIFANI Dr FULVIO STUDIO GEOLOGICO – part. IVA 00853590032 – Via XX Settembre, 73 – 28041 ARONA (NO) tel. 0322/241531 fax. 0322/48422
GEOL. ALBERTO RECH – part. IVA 02038730038 – Via Colombaro, 18 – 28021 BORGOMANERO (NO) tel. 0322/845597

Travata 118



Travata 119



NOTE

- Gli spessori del cls di sottofondazione indicati nelle tavole devono intendersi minimi. Gli scavi dovranno essere spinti sino ad incontrare terreni dalle adeguate caratteristiche portanti secondo le valutazioni della D.L. strutturale.
- Prima dei getti verificare sempre la corrispondenza delle misure con i disegni architettonici.
- Definire in cantiere le esatte quote di imposta dei solai.
- Sovrapposizione minima ferri armatura = 60Ø (salvo ove diversamente indicato).
- La posa delle armature deve avvenire mediante distanziatori.
- Le staffe sono quotate all'asse.
- Tutti i getti devono essere accuratamente vibrati.
- Le caratteristiche qualitative del CLS si intendono riferite al momento del getto. E' tassativamente vietata l'aggiunta di acqua in cantiere.
- Tutte le resine e gli ancoranti chimici dovranno essere sottoposti, prima del loro utilizzo, alla approvazione della D.L.
- Puntellare e casserare adeguatamente le opere prima del getto.
- La rimozione dei puntelli e dei casseri potrà avvenire solo dopo che i getti abbiano raggiunto un adeguato livello di maturazione, e comunque previa autorizzazione della D.L.

MATERIALI

- CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDAZIONI CLASSE C12/15
- CALCESTRUZZO PER FONDAZIONI

| Classi di esposizione | X0 | XC1 | XC2 | XC3 | XC4 |
|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Classe di resistenza minima | C 12/15 | C 25/30 | C 25/30 | C 28/35 | C 32/40 |
| Max rapporto a/c | - | 0,6 | 0,6 | 0,55 | 0,5 |
| Min contenuto da [kg/m³] | | 300 | 300 | 320 | 340 |
| Copriferro c [mm] | 15 | 20 | 20 | 30 | 30 |
| Ømax aggregato [mm] | | | 25 | | |
| Classe di consistenza | | | S3 | | |

- ACCIAIO PER C.A. IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA TIPO B450C

OGNI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATA DA COPIA CONFORME DEL RELATIVO CERTIFICATO, CON DATA NON ANTERIORE A TRE MESI, EMESSO DAL LABORATORIO UFFICIALE INCARICATO DEL CONTROLLO IN STABILIMENTO

MATERIALI

- CALCESTRUZZO

| Classi di esposizione | X0 | XC1 | XC2 | XC3 | XC4 |
|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Classe di resistenza minima | C 12/15 | C 25/30 | C 25/30 | C 28/35 | C 32/40 |
| Max rapporto a/c | - | 0,6 | 0,6 | 0,55 | 0,5 |
| Min contenuto da [kg/m³] | | 300 | 300 | 320 | 340 |
| Copriferro c [mm] | 15 | 20 | 20 | 30 | 30 |
| Ømax aggregato [mm] | | 20 | | | |
| Classe di consistenza | | S4 | | | |

- ACCIAIO PER C.A. IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA TIPO B450C

OGNI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATA DA COPIA CONFORME DEL RELATIVO CERTIFICATO, CON DATA NON ANTERIORE A TRE MESI, EMESSO DAL LABORATORIO UFFICIALE INCARICATO DEL CONTROLLO IN STABILIMENTO

NOTE

Tutte le saldature sono continue, a doppio cordone d'angolo, con sezione di gola pari a 0,5 volte lo spessore minimo da saldare (salvo ove diversamente indicato)

Per le lavorazioni in officina e le modalità di montaggio attenersi alle indicazioni della CNR 10011

Aria massima tra i profili = 5 mm (salvo dove diversamente indicato)

Prima del taglio dei profilati rilevare le esatte quote in cantiere ed apportare, se necessario, eventuali modifiche previo accordo con la D.L.

E' onere dell'impresa sviluppare i disegni d'officina sulla base dei dettagli tipici riportati nella presente tavola, e sottoporli, prima della produzione, all'approvazione della D.L.

L'eventuale richiesta di resistenza al fuoco delle opere deve essere garantita da idonee misure protettive.

MATERIALI

- ACCIAIO PER CARPENTERIA
- BULLONI
- ELETTRODI PER SALDATURE

S 275 JR – UNI-EN 10025

Classe 8.8 – UNI 3740

E 44 Cl. 3 – UNI 5132

Travata 120

